

Согласовано
Зам. директора по УР


Н.В. Диментиюк

«_02_» Сентября 2019 года.

Рассмотрено на заседании
методической комиссии
Протокол № 1 от «2» сентября 2019 года

Председатель МК  А.П. Панов

**Вопросы к Государственному квалификационному экзамену
по дисциплине «Специальная технология»
квалификация «Электрогазасварщик»
1114000 «Сварочное дело» группа СД-17**

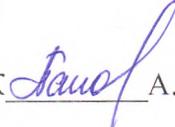
1. Определение, виды, сущность основных видов сварки
2. Устройство и обслуживание резаков для кислородной резки
3. Правила безопасной эксплуатации ацетиленового генератора
4. Устройство сварочного трансформатора
5. Классификация сварных швов и соединений
6. Высокопроизводительные способы сварки
7. Свойства кислорода
8. Устройство и обслуживание сварочных горелок
9. Сварочное пламя и его характеристика
10. Расшифруйте марку сварочной проволоки: Св- 08ГА
11. Электрическая сварочная дуга (определение, виды, строение, условия зажигания)
12. Сварочный пост для производства электродуговой сварки
13. Материалы применяемые при газовой сварки
14. Правила электробезопасности при ручной дуговой сварке
15. Баллоны для сжатых газов
16. Классификация стальных покрытых электродов
17. Виды дефектов сварных соединений
18. Сварочные выпрямители, назначение, устройство, принцип действия
19. Виды электрододержателей.
20. Сварочные редуктора, назначение, устройство, правила эксплуатации.
21. Горючие газы: виды, назначение, свойства, применение
22. Расшифруйте марку сварочной проволоки:
23. Оборудование рабочего места электросварщика.
24. Расшифруйте марку сварочной проволоки Св-18ХМА
25. Газоацетиленовые генераторы (виды, назначение, устройство, принцип действия)
26. Правила безопасной эксплуатации газоацетиленовых генераторов
27. Преимущества сварки перед другими видами обработки металлов.
28. Расшифруйте марку сварочной проволоки Св-15ГСТЮЦА
29. Деформации и напряжения при сварке (виды, причины возникновения, способы уменьшения)

Согласовано
Зам. директора по УР


Н.В. Диментиюк

«_02_» Сентября 2019 года.

Рассмотрено на заседании
методической комиссии
Протокол № 1 от «2» сентября 2019 года

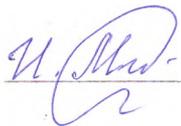
Председатель МК  А.П. Панов

**Вопросы к Государственному квалификационному экзамену
по дисциплине «Материаловедение»
квалификация «Электрогазасварщик»
1114000 «Сварочное дело» группа СД-17**

1. Физические свойства металлов
2. Механические свойства металлов
3. Технологические свойства металлов
4. Физические свойства металлов
5. Сталь, ее свойства
6. Чугун, свойства чугуна
7. Устройство доменной печи
8. Методы определения твердости металлов
9. Способы обработки металлов давлением
10. Термическая обработка стали
11. Химико-термическая обработка стали
12. Алюминий и его сплавы
13. Медь и ее сплавы
14. Магний и его сплавы
15. Титан и его свойства
16. Хром и его свойства
17. Сущность коррозии и ее виды
18. Меры борьбы с коррозией металлов
19. Общие сведения о пластмассах
20. Виды слесарных работ
21. Абразивные материалы
22. Свойства пластмасс
23. Обработка металлов давлением
24. Мартеновский способ получения стали.
25. Конверторный способ получения стали.

Составил преподаватель:  Маркелов И.А.

30. Защита органов дыхания при сварочных работах
31. Шланги и рукава (виды, назначение, правила эксплуатации)
32. Защита органов зрения при дуговой и газовой сварке
33. Сварочная проволока (виды, назначение, классификация).
34. Виды сварных соединений и сварочных швов
35. Горячая сварка чугуна
36. Температура ацетилено-кислородного пламени составляет
37. История развития сварочного производства.
38. Техника безопасности при газовой сварке.
39. Газовые редукторы. (устройство, назначение)
40. Контроль качества сварных соединений.
41. Кто открыл сварку неплавящимся электродом?
42. Сборочно-сварочные приспособления и правила их безопасной эксплуатации
43. Диаметры электродов для ручной дуговой сварки.
44. Расшифруйте марку сварочной проволоки Св-18ХМА
45. Сварка латуни
46. Сварка бронзы
47. Оборудование рабочего места электросварщика.
48. Из какого материала изготавливают вентили для кислородного баллона
49. Деформации и напряжения при сварке (виды, причины возникновения, способы уменьшения)
50. Выполнение швов по длине и сечению

Составил преподаватель:  Маркелов И.А.